



## Zuverlässige Verschlusstechnik auch bei beengten Platzverhältnissen



WE MAGNETISE THE WORLD

### Allgemeine Unternehmensbeschreibung

Kendrion Kuhnke Automation entwickelt, produziert und vertreibt kundenspezifische, mechatronische Lösungen zur Optimierung von automatischen Prozessen. Die Kernkompetenzen liegen auf den Gebieten der Steuerungstechnik, der Fluidtechnik sowie der Magnettechnik. Die wichtigsten Märkte der Business Unit sind die Branchen Maschinen- und Apparatebau, Medizin- und Analysetechnik, Flugzeug-Innenausstattung sowie Energieerzeugung und Transport. Kendrion Kuhnke richtet sich auf die Entwicklung und Lieferung hochinnovativer und technologisch anspruchsvoller Produkte für diese spezialisierten Märkte.

### Leistungsprofil

Der neue Plug & Play Verschluss von Kendrion Kuhnke Automation mit einer Größe von gerade mal 70 x 70 x 18 mm (BxLxT) ermöglicht ein sicheres Öffnen und Schließen auch bei sehr anspruchsvollen Bauraumverhältnissen. Dies ist besonders wichtig bei sensiblen medizinischen Analyseprozessen, die isoliert von der Umwelt in einem separaten Bereich – durch eine Tür verschlossen – stattfinden. Als Aktor im Schließsystem kommt ein technisch optimierter Hubmagnet zum Einsatz. In Kombination mit einer robusten und technisch ausgeklügelten Mechanik lassen sich trotz beengter Platzverhältnisse und einer geringen elektrischen Leistungsaufnahme von max. 36 W große statische Zuhaltekräfte von bis zu 1600 N realisieren. Ein kurzer Impuls von 100 ms reicht aus um den Verschluss zu betätigen. Die maximale Last für das elektrische Entriegeln beträgt 400 N.

Mithilfe der enthaltenen Sensorik ist ein zuverlässiges Detektieren möglich, ob der Verschluss geöffnet oder verschlossen ist. In Verbindung mit der in der Anwendung vorhandenen Mikroprozessorsteuerung kann durch diese Option der Schließ- und Öffnungsprozess sehr einfach in bestehende Ablaufprozesse integriert oder nachgerüstet werden. Je nach Kundenapplikation und Anforderung kann der Magnetverschluss als monostabile oder bistabile Variante ausgeführt werden. Dabei sorgt die monostabile Version für eine automatische Verriegelung sobald der Türhaken im Schließkloben eingehakt ist. In der bistabilen Version, mit der auch eine Vorverriegelung realisiert werden kann, ist sowohl für das Schließen wie auch für das Öffnen jeweils nur ein kurzer Stromimpuls erforderlich.

Durch diese beiden Versionen des Schließsystems, monostabil und bistabil, lassen sich flexibel nahezu alle denkbaren Schließprozesse kundenseitig abbilden. Eine mechanische Notentriegelung erlaubt es dem Bediener im Notfall den Verschluss auch manuell schnell öffnen zu können. Die robuste Ausführung macht Lebensdauern von 100.000 Schaltzyklen möglich und ist damit auch für Anwendungen ideal geeignet, die eine hohe Anzahl von Türbetätigungen fordern.

### Kompetenzfelder:

- Magnetische und motorische Verschlüsse
- Dreh-, Hub- und Haftmagnete
- Schlauchklemmventile
- Optische Shutter
- Proportionalventile
- Mediengetrennte Ventile
- Mikro-, Miniatur- und Magnetventile



**Klein, kompakt und universell einsetzbar – das Schließsystem von Kendrion Kuhnke**

- Ventilbaugruppen
- Druckregler
- SPS und  $\mu$ -Prozessor Steuerungen
- Mechatronik-Systeme
- Leiterplatten mit integrierten medienführenden Kanälen (AirBoard® und FluidBoard®)

### Zertifiziert nach:

- ISO 9001:2015
- ISO 14001:2015
- ISO 50001:2011

[www.kuhnke.kendrion.com](http://www.kuhnke.kendrion.com)

**Kendrion Kuhnke Automation GmbH**  
Lütjenburger Str. 101  
23714 Malente  
Tel. +49 4523 402-0  
Fax +49 4523 402-201  
sales-ics@kendrion.com